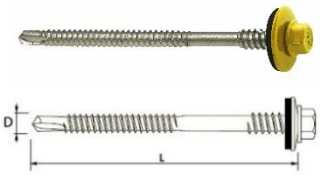
GTR 6 SP A19

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH



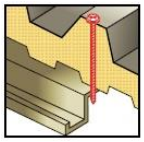
OPIS PRODUKTU

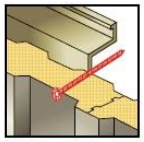
Łączniki wiercące samogwintujące (dwugwintowe) ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wiercącym #3, drobnym gwintem roboczym oraz łbem sześciokątnym podkładkowym, z zamontowaną podkładką z nawulkanizowanym EPDM.
Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.

ZASTOSOWANIE

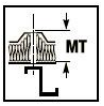
Przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowych cienkościennych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.





DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia	Grubość mocowanej płyty warstwowej 	
			DC	MTmin	MTmax
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 65	6,00	20	40
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 90	6,00	35	65
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 110	6,00	55	85
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 125	6,00	70	100
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 150	6,00	95	125
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 175	6,00	120	150
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 200	6,00	145	175
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 230	6,00	155	205
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 275	6,00	200	250
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 320	6,00	245	295

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-13/0199

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO, PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

Element II: t_{II} w [mm]			1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	≥ 5,00
Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2w}$ [mm]	Na ścinanie $V_{R,k}$ w [kN]	0,50	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,55	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,63	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
		0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
		0,88	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
		1,00	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	Na wyrywanie $N_{R.k}$ w [kN]	0,50	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45
		0,55	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45
		0,63	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45
		0,75	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45
		0,88	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45
		1,00	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45
Max. Przemieszczenie łba u W zależności od grubości płyty warstwowej [mm]		30	12	12	12	12	1,5	1,5	1,5
		40	12	12	12	12	1,5	1,5	1,5
		50	12	12	12	12	1,5	1,5	1,5
		60	18	18	18	18	4	4	4
		70	18	18	18	18	4	4	4
		80	18	18	18	18	4	4	4
		90	23	23	23	23	10	10	10
		100	23	23	23	23	10	10	10
		120	23	23	23	23	10	10	10
		≥140	23	23	23	23	10	10	10

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.
Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.
W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa γ_m = **1,33.**

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2017/0022

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO, PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

Element II: t_{II} w [mm]			1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	≥ 5,00
Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2w}$ [mm]	$V_{R,K}$ w [kN]	0,50	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,55	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,63	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
		0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
		0,88	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
		1,00	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	$N_{R.k}$ w [kN]	0,50	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45
		0,55	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45
		0,63	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45
		0,75	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45
		0,88	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45
		1,00	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45
Max. Przemieszczenie łba u W zależności od grubości płyty warstwowej [mm]		30	12	12	12	12	1,5	1,5	1,5
		40	12	12	12	12	1,5	1,5	1,5
		50	12	12	12	12	1,5	1,5	1,5
		60	18	18	18	18	4	4	4
		70	18	18	18	18	4	4	4
		80	18	18	18	18	4	4	4
		90	23	23	23	23	10	10	10
		100	23	23	23	23	10	10	10
		120	23	23	23	23	10	10	10
		≥140	23	23	23	23	10	10	10

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.
Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.
W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa γ_m = **1,33.**

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	*PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY*
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	*8 mm*
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	*1,0 mm*
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	*6,0 mm*
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	*gRey.coat*
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	*C4*
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	*02248/16/Z00NZM*
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	*TAK*
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	*50 µm*
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	*5 Nm*
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	*1500 obr/min*
ŚREDNICA PODKŁADKI (ALUMINIOWA A19):	*19 mm*

ETA DWU/DoP KDWU ZKP TC POCC SZU

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl