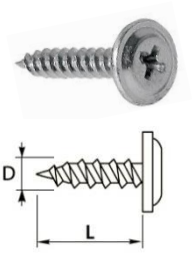
GM-S

ŁĄCZNIKI MONTAŻOWE WIERCĄCE

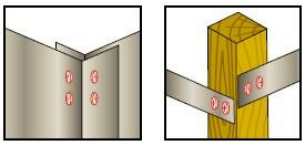


OPIS PRODUKTU

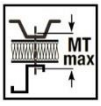
Łączniki montażowe wiercące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, ze szpicem wiercącym, drobnym gwintem oraz płaskim łbem o średnicy 12 mm z nacięciem PH2.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania bardzo cienkich elementów stalowych oraz tworzyw sztucznych do elementów drewnianych oraz profili stalowych (max 0,9 mm), a także do łączenia tych elementów na zakład.
Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.
Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm] 	
			DC	MTmax (stal)	MTmax (drewno)
GM-S	NA	4,2 x 14	0,90	8	—
GM-S	NA	4,2 x 16	0,90	10	—
GM-S	NA	4,2 x 19	0,90	13	—
GM-S	NA	4,2 x 25	0,90	19	5
GM-S	NA	4,2 x 30	0,90	24	10
GM-S	NA	4,2 x 38	0,90	32	18
GM-S	NA	4,2 x 50	0,90	44	30
GM-S	NA	4,2 x 65	0,90	59	45
GM-S	NA	4,2 x 75	0,90	69	55
GM-S	NA	4,2 x 80	0,90	74	60

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NAŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO/ DREWNIANEGO

Grubość podłoża[1] [mm]				0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24 h_{ef}=16,8mm	
$M_{t,nom}$				8 Nm							
Grubość elementu mocowanego[2] [mm]	Nośność charakterystyczna	na ścinanie [kN]	0,50	0,92	0,92	0,92	—	—	—	0,92	Nośność mocowanej blachy na docisk trzpienia
			0,55	0,92	0,92	0,92	—	—	—	0,92	
			0,63	1,32	1,32	1,32	—	—	—	1,32	
			0,75	—	—	—	—	—	—		
			0,88	—	—	—	—	—	—		
			1,00	—	—	—	—	—	—		
		na wyrywanie [kN]	0,50	0,63	0,63	0,63	—	—	—	2,19	Nośność mocowanej blachy na przeciąganie łba
			0,55	0,63	0,63	0,63	—	—	—	2,19	
			0,63	0,63	0,63	0,85	—	—	—	2,19	
			0,75	—	—	—	—	—	—		
			0,88	—	—	—	—	—	—		
			1,00	—	—	—	—	—	—		

[1] stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015
[2] stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015
Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%
Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%
W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa γ_m = 1,33.

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	*BLACHA, DREWNO*
ŚREDNICA ŁBA PŁASKIEGO:	*12 mm*
TYP NACIĘCIA:	*PH2*
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	*0,90 mm*
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	*5 µm*
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	*LAKIEROWANE - C3* *NIELAKIEROWANE - C2*
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	*02248/16/Z00NZM*
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	*TAK*
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	*50 µm*
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	*1300 obr/min*

KDWU ZKP SZU

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl