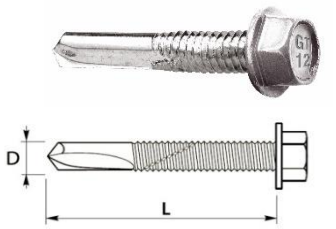
GTR 12

ŁĄCZNIKI BEZ PODKŁADKI DO MOCOWANIA BLACH



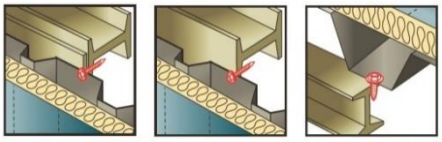
OPIS PRODUKTU

Łączniki samowiercące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z punktem wiercącym #5, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, bez podkładki. Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm] 
			DC	MTmax
GTR 12	NA	5,5 x 35	12,00	4
GTR 12	NA	5,5 x 51	12,00	20
GTR 12	NA	5,5 x 67	12,00	36

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża[1] [mm]				4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy ≥ C24
$M_{t,nom}$				6 Nm						
Grubość elementu mocowanego[2] [mm]	Nośność charakterystyczna	na ścinanie [kN]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
			0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
			0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
			0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
			0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
			1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
			1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
			1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
			1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
			1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
			2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
		na wyrywanie [kN]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
			0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
			0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
			0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
			0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
			1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
			1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
			1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
			1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
			1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
			2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	

[1] stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015
[2] stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%
Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%
W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa γ_m = 1,33.

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.
Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.
W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa γ_m = **1,33.**

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.
Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.
W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa γ_m = **1,33.**

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	*PROFIL STALOWY*
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	*8 mm*
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:	*4,00 mm*
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	*12,00 mm*
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	*gRey.coat*
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	*C4*
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	*02248/16/Z00NZM*
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	*TAK*
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	*50 µm*
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	*5 Nm*
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	*1500 obr/min*

ETA DWU/DoP KDWU ZKP TC POCC SZU

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl