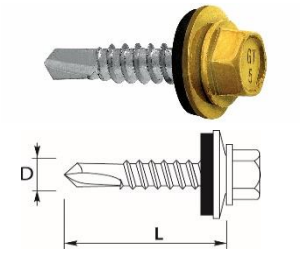
GT 5 Z14

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO MOCOWANIA BLACH

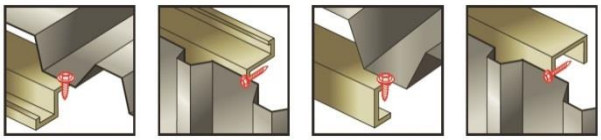


OPIS PRODUKTU

Łączniki samowiercące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z punktem wiercącym #3, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym podkładkowym, ze zmontowaną podkładką stalową z nawulkanizowanym EPDM.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do cienkościennych konstrukcji stalowych.
Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.
Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm] 
			DC	MTmax
GT 5	Z14	5,5 x 19	5,00	0
GT 5	Z14	5,5 x 25	5,00	6
GT 5	Z14	5,5 x 32	5,00	13
GT 5	Z14	5,5 x 38	5,00	19
GT 5	Z14	5,5 x 50	5,00	31
GT 5	Z14	5,5 x 60	5,00	41
GT 5	Z14	5,5 x 70	5,00	51

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża[1] [mm]				1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy ≥ C24
$M_{t,nom}$				6 Nm						
Grubość elementu mocowanego[2] [mm]	Nośność charakterystyczna	na ścinanie [kN]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	
			0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	
			0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	
			0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	
			0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	
			1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	
			1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	
			1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	
			1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	
			1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	
			2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	
		na wyrywanie [kN]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	
			0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	
			0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	
			0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	
			0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	
			1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	
			1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	
			1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	
			1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	
			1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	
			2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	

[1] stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015
[2] stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%
Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%
W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa γ_m = 1,33.

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32
	1,13	2,32	2,32	2,32	-
	1,25	3,41	3,41	3,41	-
	1,50	3,41	3,41	3,41	-
	1,75	3,41	3,41	3,41	-
	2,00	3,41	3,41	3,41	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.
Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.
W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa γ_m = **1,33.**

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71
	1,13	1,78	2,55	4,71	-
	1,25	1,78	2,55	4,71	-
	1,50	1,78	2,55	4,71	-
	1,75	1,78	2,55	4,71	-
	2,00	1,78	2,55	4,71	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.
Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.
W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa γ_m = **1,33.**

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	*PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY*
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	*8 mm*
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:	*1,50 mm*
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	*5,00 mm*
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	*12 µm*
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	*LAKIEROWANE - C3* *NIELAKIEROWANE - C2*
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	*02248/16/Z00NZM*
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	*TAK*
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	*50 µm*
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	*5 Nm*
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	*1500 obr/min*
ŚREDNICA PODKŁADKI STALOWEJ Z14	*14 mm*

ETA DWU/DoP KDWU ZKP TC POCC SZU

Etanco Sp. z o.o., ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 e-mail: info@etanco.pl