GT 5 Z14/Z16

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO MOCOWANIA BLACH

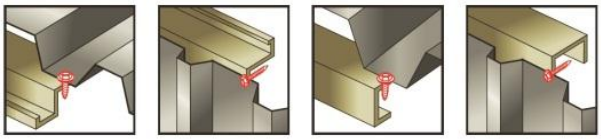


OPIS PRODUKTU

Łączniki wiercące samogwintujące, ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z punktem wiercącym #3, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym podkładkowym, z zamontowaną podkładką stalową z nawulkanizowanym EPDM.

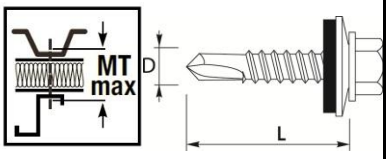
ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania fałdowych blach stalowych konstrukcyjnych do cienkościennych konstrukcji stalowych.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna grubość MTmax: mocowane elementy + podłoże
GT 5	Z14/Z16	5,5 x 19	3 / 2
GT 5	Z14/Z16	5,5 x 25	9 / 8
GT 5	Z14/Z16	5,5 x 32	16 / 15
GT 5	Z14/Z16	5,5 x 38	22 / 21
GT 5	Z14/Z16	5,5 x 50	34 / 33
GT 5	Z14/Z16	5,5 x 60	44 / 43
GT 5	Z14/Z16	5,5 x 70	54 / 53



NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża stalowego*, mm	Nośność charakterystyczna, kN	
	Grubość mocowanej blachy stalowej**, mm	
	0,75	1,00
1,50	2,65	—
2,00	3,05	—
3,00	5,40	8,35

Grubość podłoża stalowego*, mm	Nośność obliczeniowa, kN	
	Grubość mocowanej blachy stalowej**, mm	
	0,75	1,00
1,50	1,45	—
2,00	1,65	—
3,00	2,90	4,50

* *podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10326:2006*

** *mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007*

Gbo Fastening Systems sp. z o.o. ul. Olsztyńska 30 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 E-mail: info@gunneboindustries.pl

NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

Nośność charakterystyczna, kN				
Grubość mocowanej blachy stalowej*, mm				
0,75	1,00	1,25	1,50	2,00
1,90	3,20	4,05	6,55	9,40

Nośność obliczeniowa, kN				
Grubość mocowanej blachy stalowej*, mm				
0,75	1,00	1,25	1,50	2,00
1,00	1,75	2,20	3,55	5,10

* *podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2006, mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007*

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	*PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY*
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	*8 mm*
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:	*1,50 mm*
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	*5,0 mm*
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	*12 µm*
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	*TAK*
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	*50 µm*
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	*5 Nm*
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	*1500 obr/min*
ŚREDNICA PODKŁADKI STALOWEJ Z14/Z16:	*14 mm/ 16 mm*

ITB AT-15-5242/2011 | ITB-227/Z | РОССТРОЙ TC2878-10 | No POCC PL АЯ46.B05708 | J-30-20151-11

Gbo Fastening Systems sp. z o.o. ul. Olsztyńska 30 11-130 Orneta
Tel: + 48 55 24 22 926 Fax: + 48 55 24 22 956 E-mail: info@gunneboindustries.pl