



GTR 12 Z14/S14/Z16/S16

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO MOCOWANIA BLACH

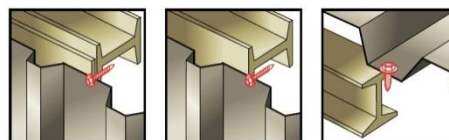
OPIS PRODUKTU

Łączniki wierzące samogwintujące, ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wierzącym #5, bardzo drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym podkładowym, z zamontowaną podkładką stalową z nawulkanizowanym EPDM. Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.



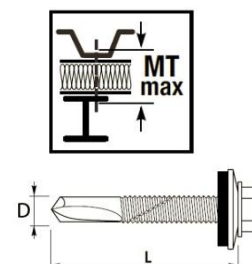
ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania fałdowych blach stalowych konstrukcyjnych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna grubość MTmax: mocowane elementy + podłoże
GTR 12	Z14,S14/Z16,S16	5,5 x 35	13 / 12
GTR 12	Z14,S14/Z16,S16	5,5 x 51	29 / 28
GTR 12	Z14,S14/Z16,S16	5,5 x 67	45 / 44



NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża stalowego*, mm	Nośność charakterystyczna, kN				
	Grubość mocowanej blachy stalowej**, mm				
	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00
6,00***	4,50	6,10	6,10	8,05	12,60
6,00****	4,72	7,20	—	—	—

Grubość podłoża stalowego*, mm	Nośność obliczeniowa, kN				
	Grubość mocowanej blachy stalowej**, mm				
	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00
6,00***	2,45	3,30	3,30	4,35	6,85
6,00****	2,57	3,91	—	—	—

* podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10326:2006

** mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007

*** przy zastosowaniu podkładek stalowych Z14,

**** przy zastosowaniu podkładek nierdzewnych S14, A14

**NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE**

Nośność charakterystyczna, kN				
Grubość mocowanej blachy stalowej*, mm				
0,75	1,00	1,25	1,50	2,00
1,90	3,20	4,05	6,55	9,40

Nośność obliczeniowa, kN				
Grubość mocowanej blachy stalowej*, mm				
0,75	1,00	1,25	1,50	2,00
1,00	1,75	2,20	3,55	5,10

* podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2006, mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:

PROFIL STALOWY GORĄCOWALCOWANY

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:

8 mm

MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:

6,00 mm

MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:

12,0 mm

TYP POWŁOKI ORGANICZNEJ:

gRey.coat

MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:

TAK

GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:

50 µm

MOMENT DOKRĘCAJĄCY:

5 Nm

ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):

1500 obr/min

ŚREDNICA PODKŁADKI (STALOWA Z14/Z16, NIERDZEWNA S14/S16):

14 mm / 16 mm

