



GTR 16 Z16/S16

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO MOCOWANIA BLACH

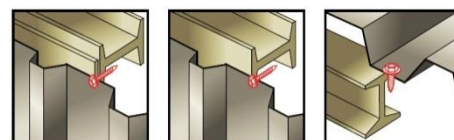
OPIS PRODUKTU

Łączniki wierzące samogwintujące, ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wierzącym #6, drobnym gwintem oraz powiększonym łbem sześciokątnym podkładowym, z zamontowaną podkładką stalową z nawulkanizowanym EPDM. Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.



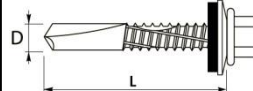
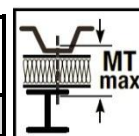
ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania fałdowych blach stalowych konstrukcyjnych do konstrukcji stalowych gorącowałowanych o bardzo dużej grubości (zalecane użycie nasadki sprężynowej przy montażu łączników).



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna grubość MTmax: mocowane elementy + podłoże
GTR 16	Z16/S16	6,3 x 40	13



NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża stalowego*, mm	Nośność charakterystyczna, kN	
	Grubość mocowanej blachy stalowej**, mm	
	0,75	1,00
8,00	4,72	8,89

Grubość podłoża stalowego*, mm	Nośność obliczeniowa, kN	
	Grubość mocowanej blachy stalowej**, mm	
	0,75	1,00
8,00	2,57	4,83

* podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10326:2006

** mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007

**NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE**

Nośność charakterystyczna, kN				
Grubość mocowanej blachy stalowej*, mm				
0,75	1,00	1,25	1,50	2,00
2,63	3,31	5,17	6,10	9,08

Nośność obliczeniowa, kN				
Grubość mocowanej blachy stalowej*, mm				
0,75	1,00	1,25	1,50	2,00
1,43	1,80	2,81	3,32	4,93

* podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2006, mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007

INNE CECHY UŻYTKOWE**MATERIAŁ PODŁOŻA:****PROFIL STALOWY GORĄCOWALCOWANY****ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:****8 mm****MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:****8,0 mm****MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:****16,0 mm****TYP POWŁOKI ORGANICZNEJ:****gRey.coat****MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:****TAK****GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:****50 µm****MOMENT DOKRĘCAJĄCY:****7 Nm****ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):****1300 obr/min****ŚREDNICA PODKŁADKI (STALOWA Z16, NIERDZEWNA S16):****16 mm**